



Kępno, 31.03.2020 r.

Tompol Kępno Sp. z o.o.

Myjomice 36

63-600 KĘPNO

NIP: 6192050906

OFERTA

Trójwarstwowa wkładka sprężynowa



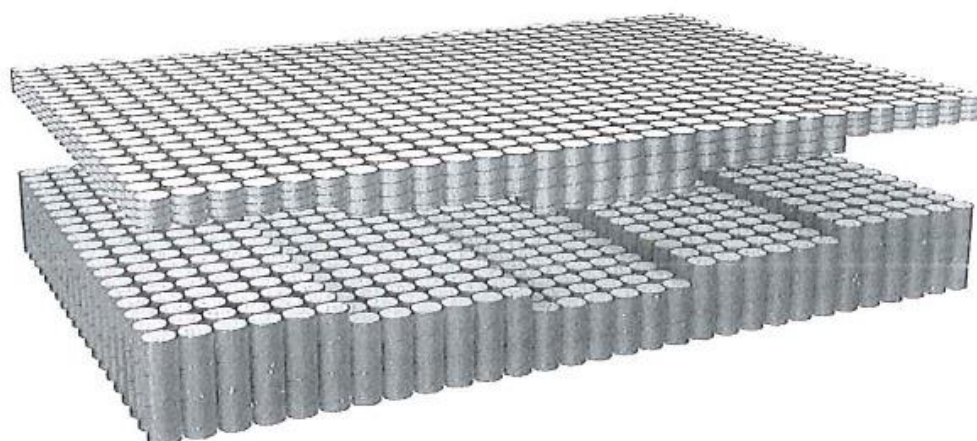
Trójwarstwowa wkładka sprężynowa

Dzięki wykorzystaniu najnowszej technologii jesteśmy w stanie stworzyć innowacyjną trójwarstwową wkładkę sprężynową, która składa się z dwóch połączonych ze sobą komponentów: dwuwarstwowej wkładki sprężynowej oraz sprężyny bonell.

Dwuwarstwowa wkładka sprężynowa:

Sprężyny kieszeniowe charakteryzują się tym, że każda ze sprężyn jest zapakowana w osobną wykowaną z tkaniny polipropylenowej kieszonkę. Rzędy sprężyn sklejone są w części środkowej, co pozwala na uzyskanie doskonałej elastyczności punktowej. Dzięki możliwości nadawania sprężynom

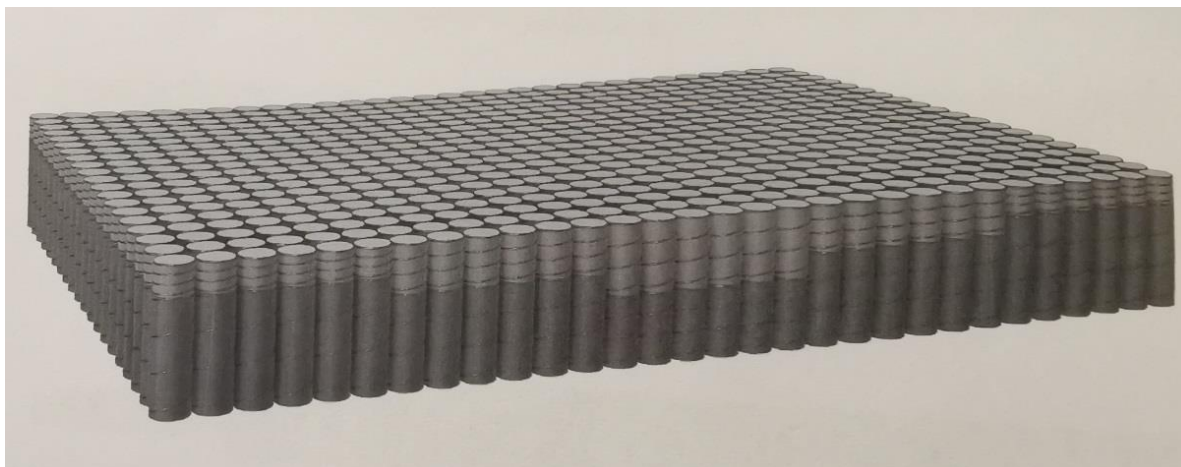
kieszonowym różnej twardości możliwe jest nie tylko uzyskanie materaca jednostrefowego, ale też wielostrefowego, składającego się z wielu stref twardości.



Posiada równoległe względem siebie strefy o różnej sprężystości oraz wstępnym stopniu ugięcia dostosowane do potrzeb użytkownika. Składają się z dwóch odrębnych warstw różniących się sprężystością, przy czym każda z warstw składa się z kilku równoległych sekcji różniących się między sobą wysokością.

Parametry sprężyny:

Warstwa dolna zawiera sprężyny wykonane z drutu o średnicy 1,6 mm, 1,8 mm lub 2,0 mm, przy czym średnica sprężyn leży w przedziale od 55 mm do 65 mm, natomiast wysokość sprężyn leży pomiędzy 80 mm a 220 mm. Przykład prezentowany poniżej:

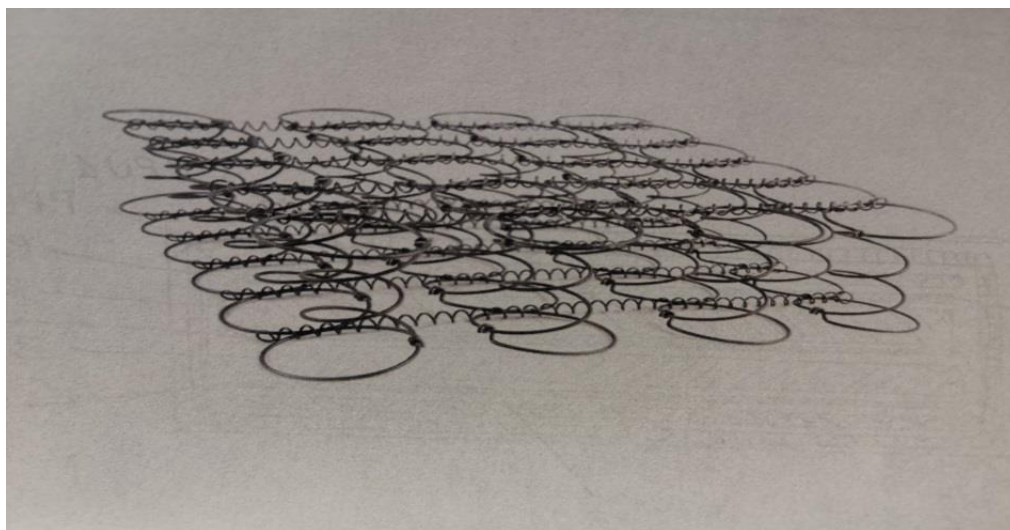


Wkładka bonell:

Sprężyny bonellowe są wykonane z drutu o średnicy 2,2 mm- 2,4 mm. Mają one kształt klepsydry, czyli w środkowej części są węższe niż w części górnej i dolnej. Połączenie szeregowe u góry i u dołu ze specjalną bazą ze znaczenie mocniejszego i bardziej sztywnego drutu pozwala nadać im odpowiedni kształt. Sprężyny bonellowe charakteryzują się tym, że posiadają sprężystość progresywną. Formatki wykonane w technologii jednostrefowej, tzn. że wszystkie sprężynki są ze średnicy tego samego drutu.

Parametry sprężyny:

Średnica drutu 2,2 mm - 2,4 mm, średnica sprężyny od 80 mm do 92 mm, wysokość sprężyny od 100 mm do 180 mm, ilość zwoi od 4 do 7.



Obie formatki łączy się razem z przekładką filcową otrzymując kompletną trójwarstwową wkładkę sprężynową (składającej się z wkładki bonellowej i dwuwarstwowej wkładki kieszeniowej)

Posiada ona równoległe względem siebie strefy o różnej sprężystości oraz wstępnym stopniu ugięcia dostosowane do potrzeb użytkownika.



Dzięki zastosowaniu takiego rozwiązania otrzymujemy materac z aż 36 możliwościami uzyskania różnych poziomów twardości!

Dodatkowe informacje:

Liczba możliwych do uzyskania poziomów twardości materaca – 36 poz.

Dzięki zastosowaniu najnowszej technologii mamy możliwość uzyskania aż 36 poziomów twardości materaca. Dzięki temu będziemy mogli sprostać wymaganiom każdego klienta przez idealnie dostosowanie parametrów materaca do wymogów klienta.

Maksymalna wysokość formatki pocketowej - 22cm

Maksymalna wysokość całkowita formatki – 35cm

Dzięki wykorzystaniu nowoczesnych maszyn jesteśmy w stanie wyprodukować aż 22 cm formatkę pocketową co razem ze sprężyną bonell daje nam aż 35 cm. Dzięki temu podniósł się komfort oraz sprężystość materaca.

Produkt powstał w wyniku realizacji projektu pn. „Wdrożenie innowacyjnej wkładki sprężynowej oraz materaca”, realizowanego w ramach Poddziałania 3.2.1 POIR, współfinansowanego z Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego.